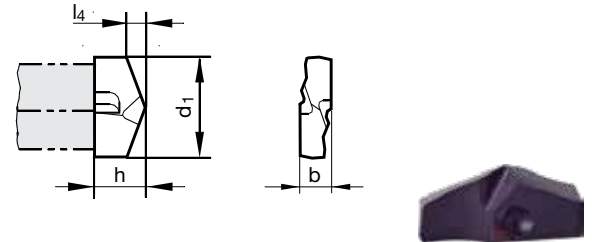


Tool material **Solid Carbide**
Surface **F**

- | | | | |
|----------|-----------------|---|--|
| P | Steel | ● | web thinning $\geq \varnothing 16.000$ • relieved cone • main cutting edge form concave • clamping screws art. no. 1071 included |
| M | Stainless steel | ○ | |
| K | Cast iron | ● | steels up to 1000 N/mm ² |
| N | Aluminum | ○ | |
| S | Titanium alloys | | |
| H | Hardened steel | | |
- =Optimal
○=Limited



Speeds and feeds information on pg. 557

d1 mm	inch	l4 mm	b mm	h mm	Code no.	EDP #
16.000		3.000	4.500	8.000	16.000	9024850160000
16.270	41/64	3.000	4.500	8.000	16.270	9024850162700
16.500		3.100	4.500	8.000	16.500	9024850165000
16.670	21/32	3.100	4.500	8.000	16.670	9024850166700
17.000		3.100	4.500	8.000	17.000	9024850170000
17.070	43/64	3.200	4.500	8.000	17.070	9024850170700
17.460	11/16	3.200	4.500	8.000	17.460	9024850174600
17.500		3.200	4.500	8.000	17.500	9024850175000
17.860	45/64	3.300	4.500	8.000	17.860	9024850178600
18.000		3.300	5.000	8.000	18.000	9024850180000
18.260	23/32	3.400	5.000	8.000	18.260	9024850182600
18.500		3.400	5.000	8.000	18.500	9024850185000
18.650	47/64	3.400	5.000	8.000	18.650	9024850186500
19.000		3.500	5.000	8.000	19.000	9024850190000
19.050	3/4	3.500	5.000	8.000	19.050	9024850190500
19.250		3.600	5.000	8.000	19.250	9024850192500
19.450	49/64	3.600	5.000	8.000	19.450	9024850194500
19.500		3.600	5.000	8.000	19.500	9024850195000
19.840	25/32	3.700	5.000	8.000	19.840	9024850198400
20.000		3.700	5.000	8.000	20.000	9024850200000
20.240	51/64	3.700	5.500	8.800	20.240	9024850202400
20.500		3.800	5.500	8.800	20.500	9024850205000
20.640	13/16	3.800	5.500	8.800	20.640	9024850206400
21.000		3.900	5.500	8.800	21.000	9024850210000
21.030	53/64	3.900	5.500	8.800	21.030	9024850210300
21.430	27/32	3.900	5.500	8.800	21.430	9024850214300
21.500		4.000	5.500	8.800	21.500	9024850215000
21.830	55/64	4.000	5.500	8.800	21.830	9024850218300
22.000		4.100	5.500	8.800	22.000	9024850220000
22.220	7/8	4.100	5.500	8.800	22.220	9024850222200
22.500		4.100	5.500	8.800	22.500	9024850225000
22.620	57/64	4.200	6.300	10.000	22.620	9024850226200
23.000		4.200	6.300	10.000	23.000	9024850230000
23.020	29/32	4.200	6.300	10.000	23.020	9024850230200
23.420	59/64	4.300	6.300	10.000	23.420	9024850234200
23.500		4.300	6.300	10.000	23.500	9024850235000
23.810	15/16	4.400	6.300	10.000	23.810	9024850238100
24.000		4.400	6.300	10.000	24.000	9024850240000
24.210	61/64	4.500	6.300	10.000	24.210	9024850242100
24.500		4.500	6.300	10.000	24.500	9024850245000
24.610	31/32	4.500	6.300	10.000	24.610	9024850246100
25.000	63/64	4.600	6.300	10.000	25.000	9024850250000
25.400	1	4.700	6.300	10.000	25.400	9024850254000

RT 800 Drills

d1 mm	inch	l4 mm	b mm	h mm	Code no.	EDP #
25.500		4.700	6.300	10.000	25.500	9024850255000
26.000		4.800	7.300	11.600	26.000	9024850260000
26.500		4.900	7.300	11.600	26.500	9024850265000
27.000		5.000	7.300	11.600	27.000	9024850270000
27.500		5.100	7.300	11.600	27.500	9024850275000
28.000		5.100	7.300	11.600	28.000	9024850280000
28.500		5.200	7.300	11.600	28.500	9024850285000
29.000		5.300	7.300	11.600	29.000	9024850290000
29.500		5.400	7.300	11.600	29.500	9024850295000
30.000		5.500	8.500	13.600	30.000	9024850300000
30.500		5.600	8.500	13.600	30.500	9024850305000
31.000		5.700	8.500	13.600	31.000	9024850310000
31.500		5.800	8.500	13.600	31.500	9024850315000
32.000		5.900	8.500	13.600	32.000	9024850320000
32.500		6.000	8.500	13.600	32.500	9024850325000
33.000		6.100	8.500	13.600	33.000	9024850330000
33.500		6.100	8.500	13.600	33.500	9024850335000
34.000		6.200	8.500	13.600	34.000	9024850340000
34.500		6.300	8.500	13.600	34.500	9024850345000
35.000		6.400	10.000	16.000	35.000	9024850350000
36.000		6.600	10.000	16.000	36.000	9024850360000
37.000		6.800	10.000	16.000	37.000	9024850370000
37.500		6.900	10.000	16.000	37.500	9024850375000
38.000		7.000	10.000	16.000	38.000	9024850380000
39.000		7.100	10.000	16.000	39.000	9024850390000
40.000		7.300	10.000	16.000	40.000	9024850400000
40.500		7.400	10.000	16.000	40.500	9024850405000